

# 卓上

# 処理量 1,200個/H

# キャッパーライン

# スキッパー SCIPPER MTC-1200T

## キャップ供給機とキャッパーを組み合わせ、 弊社独自のキャッパーラインを構築しました。

### 商品の生産性向上

#### 品質向上

無段階で2N・m～7N・mの巻締トルク調整が可能です。  
確実にキャップ供給してキャップの斜めかぶりなどのキャッピング不良を完全排除。

#### 生産性向上

キャップ供給機+キャッパーのライン構築で生産性向上が期待できます。

### 様々なビンに対応

塩麹、ジャム、ペースト、佃煮、はちみつなどのビン詰商品に最適

健康食品、医薬品などのビン

ヘッド、クランプ、キャップ供給ユニットの交換で品種換えが簡単です。

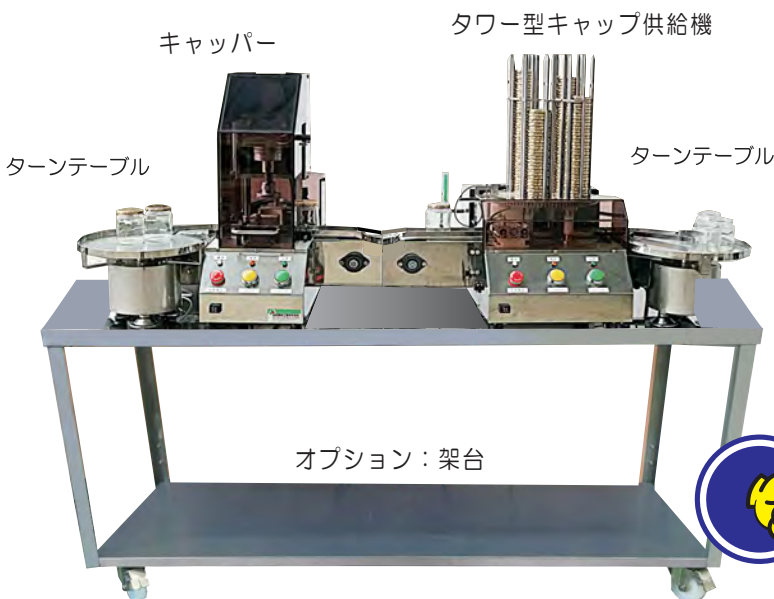
### 巻締工程

コンベアにセットします

自動キャップ供給されます

【当社独自の巻締方式】  
巻締めます

完了



※製品改良のため予告なく仕様を変更する場合があります。

機 械 仕 様		
	キャッパーライン	キャッパー
処 理 量	1,200個/時間	
材 質	本体 SUS304 (一部A5052)	
本体寸法	1700W×580D×740H	700W×500D×670H
トルク調整範囲	2N・m ~ 7N・m	
動 力	100V 800W 高圧エアー必要、常時1.4MPa 推奨コンプレッサー 1.5Kw以上	100V 500W 高圧エアー必要、常時0.7MPa 推奨コンプレッサー 70L/min以上
適応ビン	外形φ50～φ80 高さ50mm～100mm 標準仕様：丸ビン、六角ビン 特殊仕様：要相談	外形φ50～φ100 高さ50mm～150mm 標準仕様：丸ビン、六角ビン 特殊仕様：要相談

※広ロビンのみの対応です。

※王冠、PPキャップには非対応です。

※キャップ供給機がスクリューキャップ非対応です。

**適応範囲外のビン、キャップの場合、  
(スクリューキャップ、外形の大きいビン  
高さのあるビンなど)キャップ供給の  
手作業で巻締が可能です!**

## 池田機械工業株式会社

<http://www.ikedakikai.co.jp>

TEL.023-695-6001

FAX.023-695-6002

〒999-3102 山形県上市市新金谷50-2

諸元表

機種	キャッパーライン	キャッパー
処理量	1,200個/時間	
材質	本体 SUS304 (一部A5052)	
本体寸法	1700W×580D×740H	700W×500D×670H
トルク調整範囲	2N・m ~ 7N・m	
動力	100V 800W 高圧エア-必要 常時1.4MPa 推奨コンプレッサー 1.5Kw以上	100V 500W 高圧エア-必要 常時0.7MPa 推奨コンプレッサー 70L/min以上
適応ピン	外形φ50~φ80 高さ50mm~100mm 標準仕様：丸ピン、六角ピン 特殊仕様：要相談	外形φ50~φ100 高さ50mm~150mm 標準仕様：丸ピン、六角ピン 特殊仕様：要相談

